

ものづくり
革新!!

国内・海外 特許出願中

冷間成形用潤滑剤塗布装置

PULSKIP

パルスキップ

工程間の在庫の山を

無くしたいと思いませんか？

Before



After



工場の景色が変わる!!!

PULSKIP の特長



すぐ隣で
必要なとき
必要なだけ
暖かいうちに!!

処理工程が 1/3 に

●従来の化成処理



9工程から 3工程へ < PULSKIP >



設置面積が 1/20 に

●従来の化成処理機

23 m²

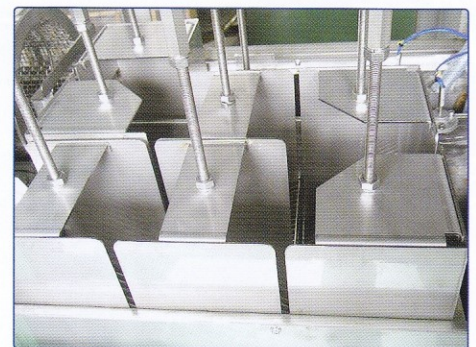
ジャストインタイム実現 < PULSKIP >

面積 < 1.5 m²

PULSKIP 方式

●全 7 槽 [標準仕様]

処理製品寸法 … MAX 130 mm 角
 処理製品重量 … MAX 500 g / 個
 3~4個 / 回 (300g~400g)
 (特別仕様 対応可能)



▶ PULSKIP 専用潤滑剤

| 名 称 | 外 観 | 特 徴 |
|---------|-----|-----------------|
| FL-E100 | 白 色 | 普及タイプ カス詰まりが少ない |
| FL-E130 | 黒 色 | 強加工タイプ 特に耐熱性良好 |

PULSKIP方式により KYOWA で実現したこと

Q

品質

- ① カス詰り削減
- ② 欠肉不良削減

不良率 90%低減

| 時期 | 不良率 (%) |
|--------|---------|
| BEFORE | 100 |
| AFTER | 10 |

C

コスト

- ① 最適条件の把握
- ② Q.D.S.Eの実現

コスト 60%低減

| 時期 | コスト (%) |
|--------|---------|
| BEFORE | 100 |
| AFTER | 40 |

D

リードタイム

- ① ジャストインタイム
- ② 60秒で頭出し

リードタイム 1/100

| 時期 | リードタイム (%) |
|--------|------------|
| BEFORE | 100 |
| AFTER | 1 |

S

安全

衛生

- ① クレーンレス
- ② リフトレス
- ③ 粉塵削減

作業場でのクレーン・リフト不要

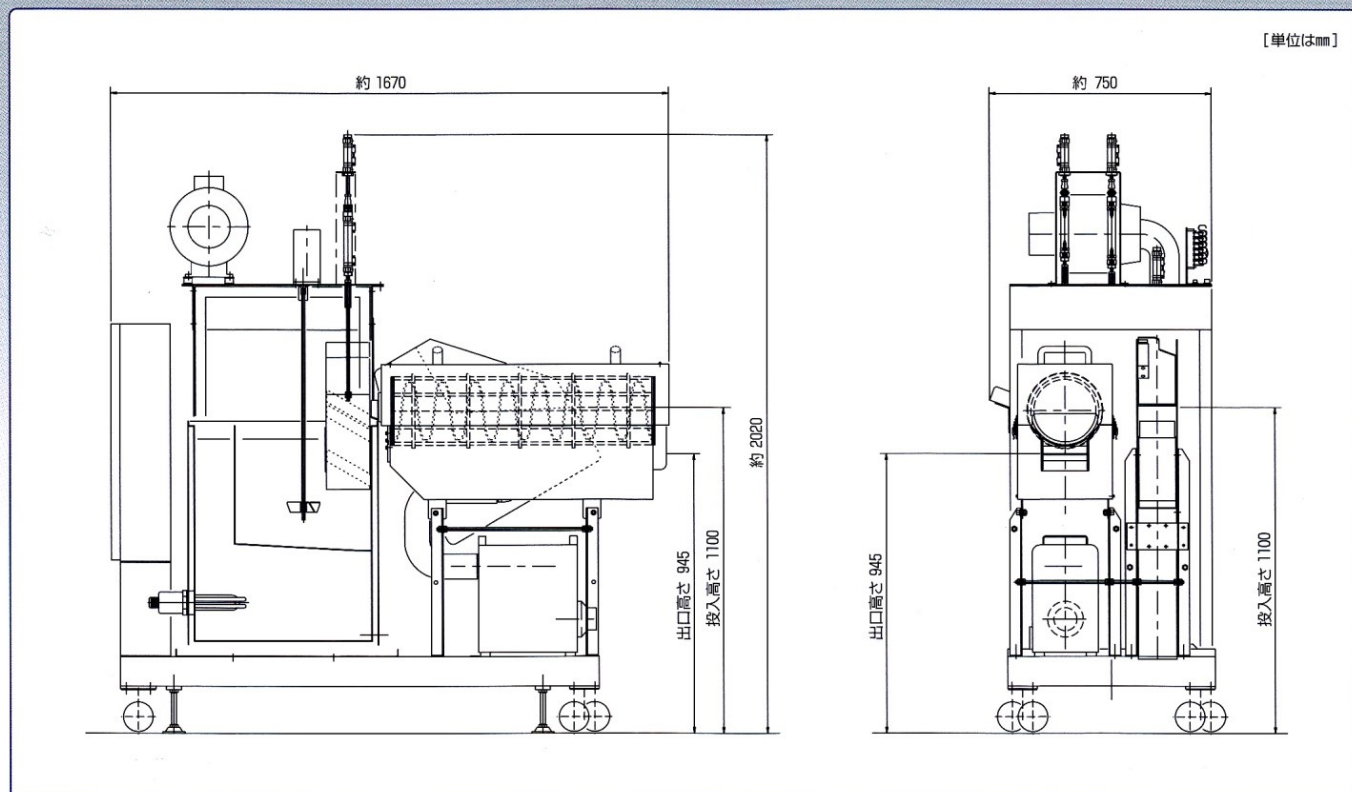
E

環境

- ① 廃水処理設備不要
- ② 産廃処理不要

廃水処理設備・産廃処理不要

PULSKIP 外観図



■標準装備

ワーク加熱槽…12ℓ アジャスターボルト…4式 潤滑剤加熱槽…35ℓ 光電センサー 潤滑剤塗布槽…24ℓ
デジタル温度計…2式 熱風発生器…5kw デジタルタイムスイッチ(タイマー式) キャスター…1式
ミストコレクター…1 [最大風量 50Hz:2.1m³/min 60Hz:2.4m³/min]

■オプション

導電率計、純水予備タンク…4ℓ、純水器

■電気仕様(容量)

200V、36A

経済産業省 新連携認定事業

「冷間鍛造用低コスト高効率型潤滑剤塗布装置の製造・販売事業」

〈平成21年2月20認定〉

●製造元

有限会社 石原鉄工

●潤滑剤の販売

日本パーカラライジング株式会社

●評価・装置販売

協和工業株式会社 PULSKIP推進室

愛知県大府市横根町坊主山 1-31

TEL 0562-47-1241 FAX 0562-48-0550

■販売店