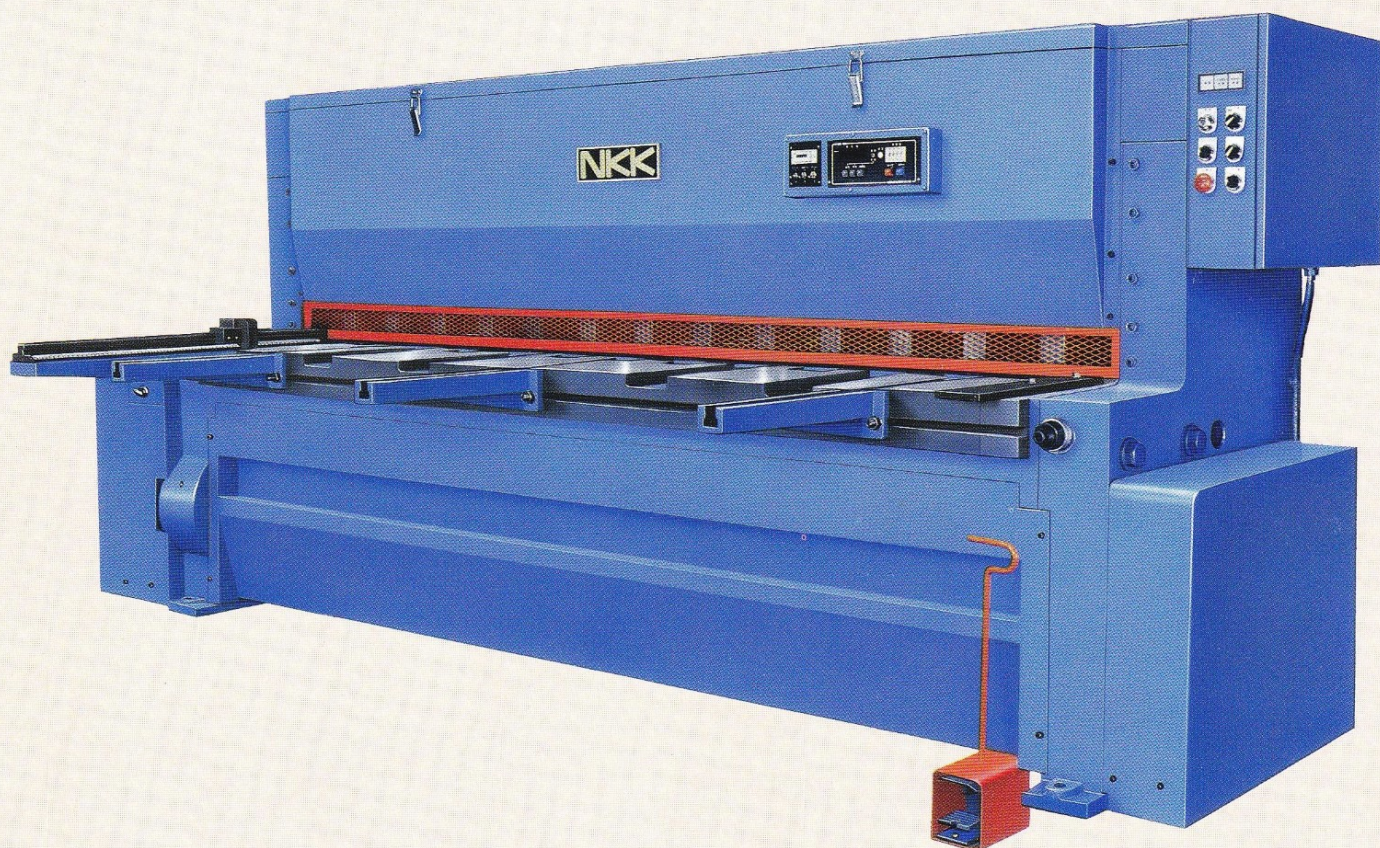


NS型スクアーシャーリング

NKK
日本鋼管



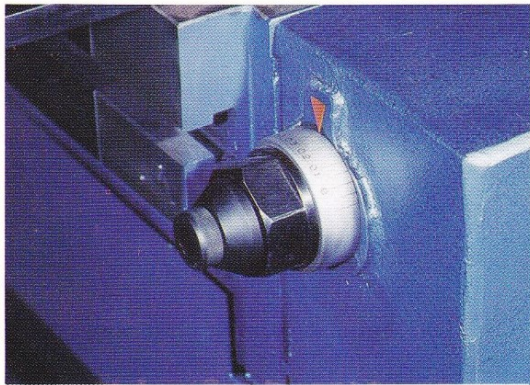
高性能・高能率・高剛性を誇るスクアーシャー

● 長年の経験から生れた数々の特長

- 安定した実績、コンビネーションエアークラッチ、ブレーキの採用で静粛。
- 独創的で正確、電動バックゲージ装備で作業効率アップ。
- 必要最少限、コンパクトな前面制御盤で操作万全。
- 工場の機能を生かす、スッキリデザイン。
- 豊富な経験から生れた豊富なオプション。

(材料ダレ止、前後面送り集積装置、自動切断装置 他)

簡単確実な
クリアランス調整



ネジ式(0.05mm単位)確実動作

鮮明で見やすい
ライトビーム光線ゲージ



保護板の網目から鮮明に確認

NKK-制振鋼板使用
消音シューター



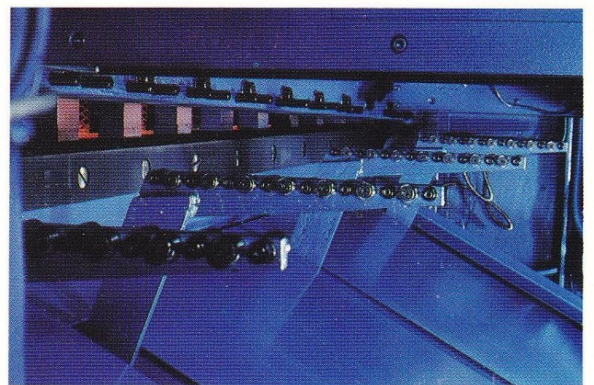
おどろくほど静かな切断音
公害防止の一助を、お約束

左右取付可能な
サイドゲージ



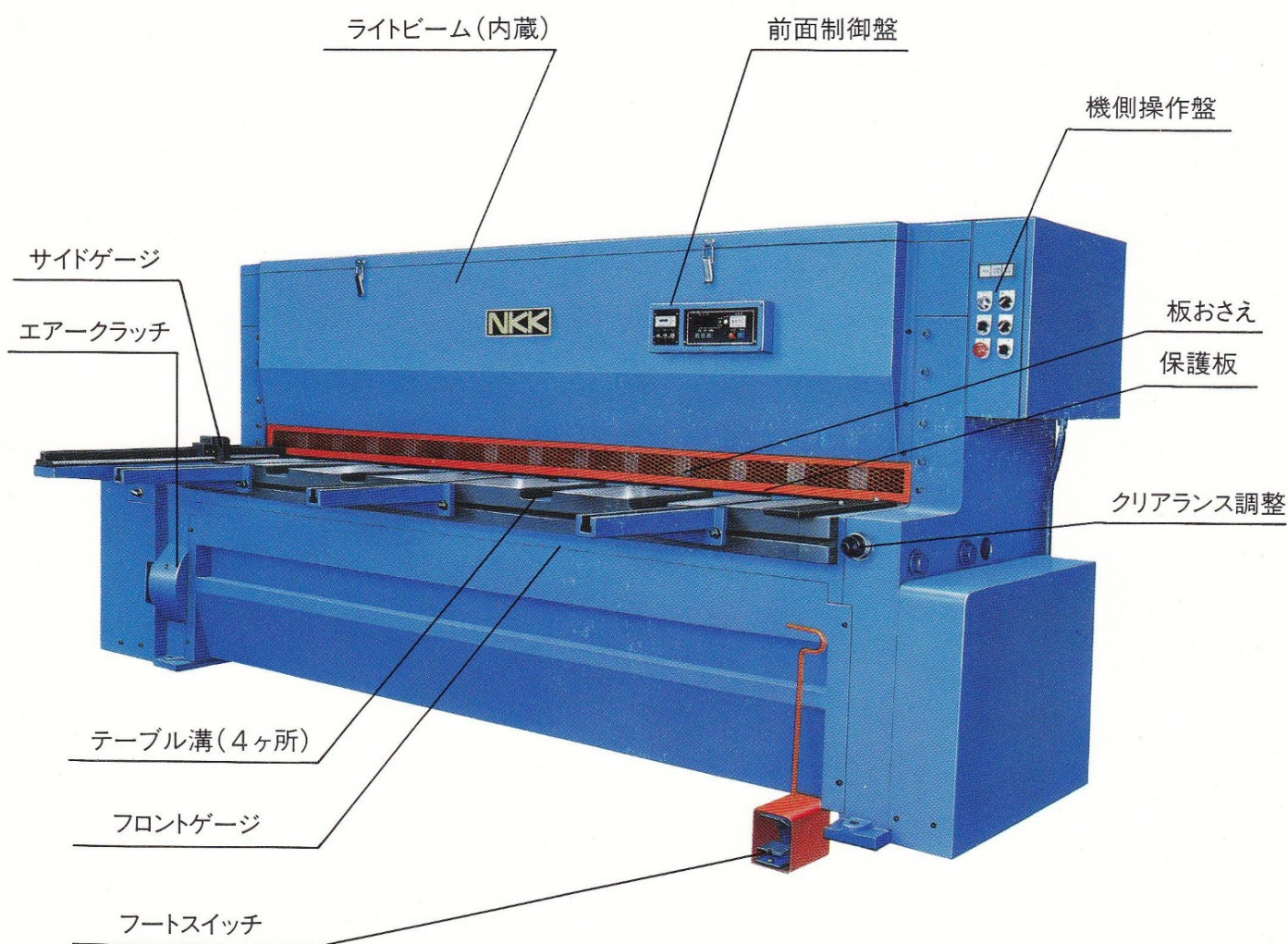
スライドストッパーとスケールの組合せ
で迅速、確実な寸法出し

正確な切断に
材料ダレ止
(オプション)



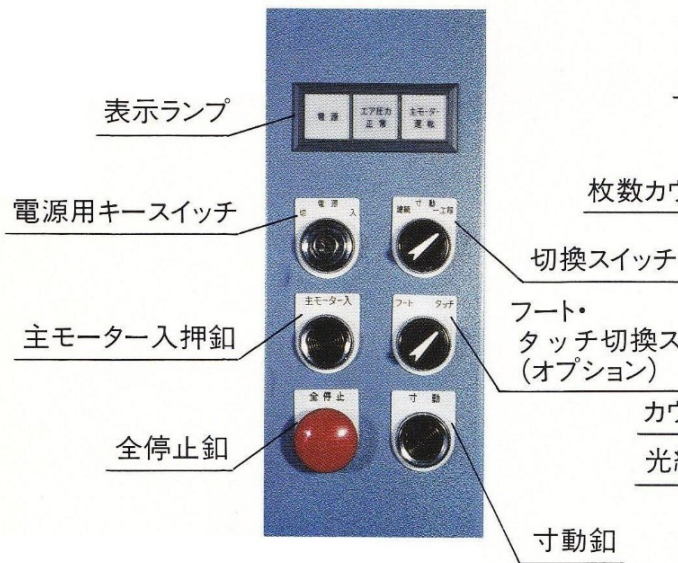
材料にキズを付けないローラータッチ
強力なエアシリンダーで確実動作

エアークラッチ採用、電動バックゲージを装備した 高精度NS型スクアーシャーリング

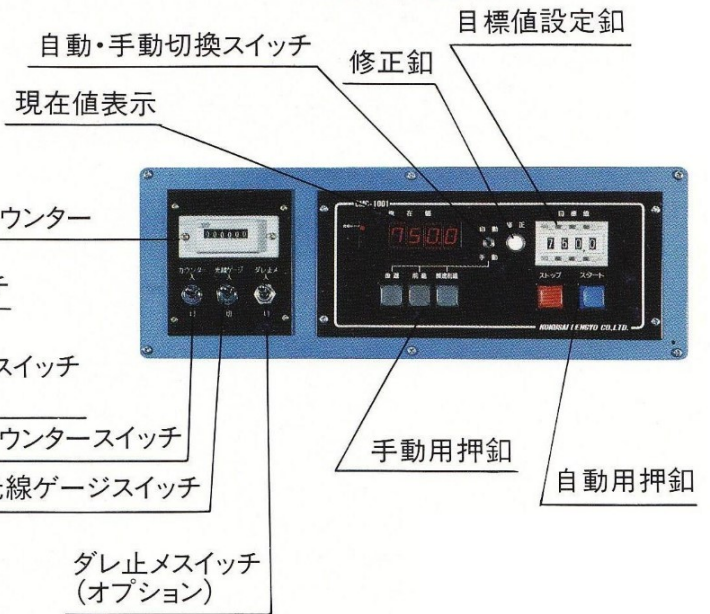


(写真はNS-625型
機種により、多少デザインの相違がございますが御了承願います。)

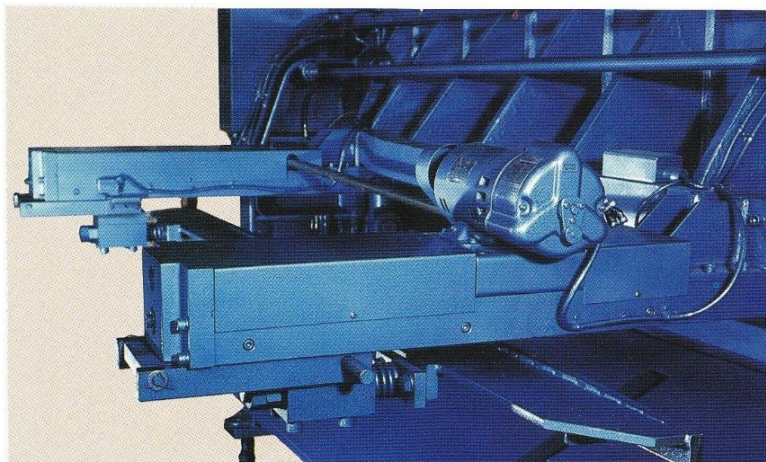
機側操作盤



前面制御盤



電動バックゲージ



■主な仕様

項目	仕様
制御方式	電動式1工程
入力方式	押釦操作
表示	4桁カウンター表示
バックストローク	8~750mm
送りスピード	700~900mm/min
位置決め精度	±0.1mm

■特長

1. 目標値を設定しスタート釦を押すと、自動的に一発位置決め。
2. 寸法修正は、修正釦によるワンタッチ。
3. 左右の平行度の調整は、目盛ダイヤル操作で簡単。
4. 当定規は、ショック防止スプリングを使用、精度維持は抜群。
5. 長尺物の切断は、当定規のハネ上げ(手動)で可能。

ユーザーのニーズにお応えする スッキリデザイン・頑強・静粛なスケアーシャー

■NS型スケアーシャー仕様

型 式	切断能力 (mm)	スト ロ ク 数 (SPM)	シ ャ ー 度 角	ナイフサイズ <四方刃> (mm)	板 押 え	クラッチ	モーター 出 力 (KW)
5.0mm用 (SS41)	NS-4512	5.0×1,260	50	20×70	バネ(4本)	エアークラッチ (空気圧 4.5kg/cm ² 以上)	2.2
	NS-4520	5.0×2,060	50		バネ(4本)		3.7
	NS-4525	5.0×2,530	40		バネ(5本)		5.5
	NS-4530	5.0×3,070	40		バネ(5本)		5.5
6.5mm用 (SS41)	NS-612	6.5×1,280	50	20×70	バネ(4本)	エアークラッチ (空気圧 4.5kg/cm ² 以上)	3.7
	NS-620	6.5×2,060	40		バネ(4本)		5.5
	NS-625	6.5×2,530	40		バネ(5本)		5.5
	NS-630	6.5×3,070	40		バネ(5本)		7.5
10.0mm用 (SS41)	NS-1013	10.0×1,300	30	25×90	バネ(4本)	エアークラッチ (空気圧 4.5kg/cm ² 以上)	5.5
	NS-1020	10.0×2,010	30		バネ(4本)		7.5
	NS-1025	10.0×2,505	30		バネ(5本)		11.0
13.0mm用 (SS41)	NS-1312	13.0×1,300	30	25×90	バネ(4本)	エアークラッチ (空気圧 4.5kg/cm ² 以上)	7.5
	NS-1316	13.0×1,600	30		バネ(4本)		7.5
	NS-1320	13.0×2,020	30		バネ(4本)		11.0
	NS-1325	13.0×2,505	30		バネ(5本)		15.0

■オプション

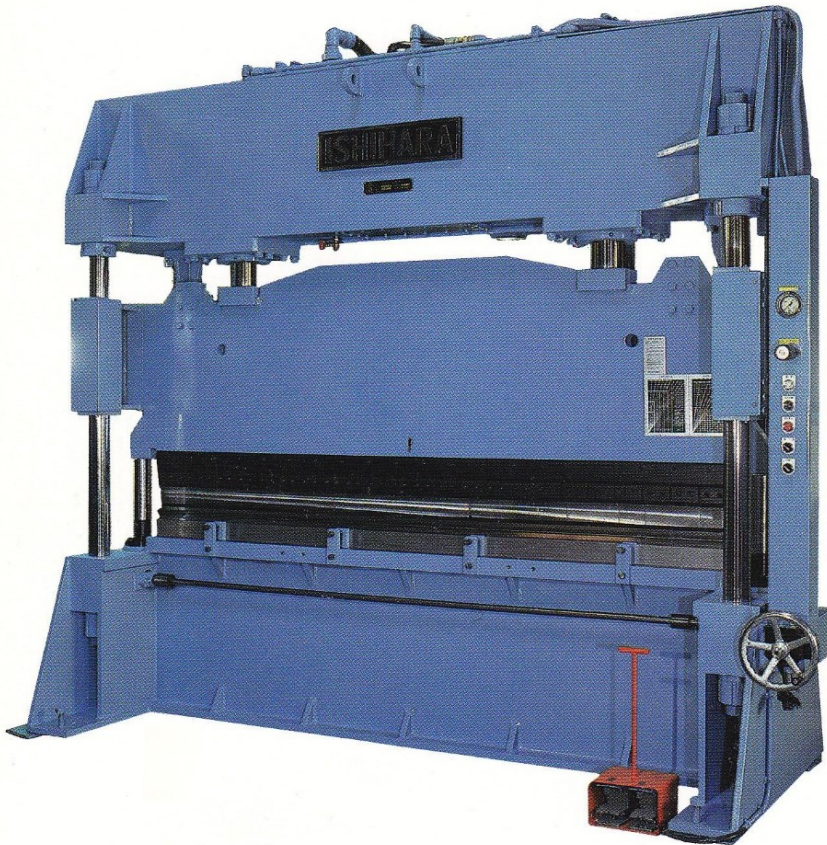
- ◇材料ダレ止
 - ◇コンベアー、前後送り集積装置
 - ◇サイドゲージ (1,500ℓ、2,000ℓ、2,500ℓ、3,000ℓ)
 - ◇フロントゲージ (1,000ℓ、1,500ℓ、2,000ℓ、2,500ℓ)
 - ◇第二フートスイッチ
 - ◇自動切断装置
 - ◇コンプレッサー
- ※◇その他、ピンクラッチ仕様でも全機種製作致します。

ISHIHARAのプレスブレーキ

より精密に、より効率的に——充実のラインアップ

●剛性で定評あるHF型プレスブレーキで中間曲げをどしどし行って下さい。

◎実用新案登録出願済



●写真はHF-10025です。

- 1.前後が開放であるため長尺物の折曲げには最適です。
- 2.剛性と四柱がマッチして加圧時のフレームの歪みがなく、よって永く精度を保ちます。
- 3.メカニカルストッパーにより上型取付部にて下死点設定を行うので中間曲げは確実です。
- 4.下死点設定装置の作動ハンドルには0.01の目盛を設けてあるので再角度合せは容易です。
- 5.薄板用、厚板用の中だれ防止ライナーを設けてあるので差し替る事により全板厚で安定した折曲げができます。
- 6.柱間に余裕があるので箱曲げに於いても支障なく行えます。
- 7.操作は安全性を重視して、寸動、安全1行程を採用しています。
- 8.特別仕様による設計製作が容易です。

◎作業内容による、各部の寸法及び、精度、性能等、特別仕様による設計、製作には迅速に対処致します。

●カタログに記載の仕様、デザイン等は改良のため予告なしに変更する場合があります。 代理店

シャーリング・油圧折曲機

有限 石原鉄工
会社

名古屋市瑞穂区下山町1-134-1
TEL <052> 831-2248 〒467
工場/名古屋市緑区大高町丸の内97-1
TEL <052> 624-5055 〒459